

PRODUKTINFORMATION

Schmelztiegel A16

Stand: 18.11.2014

--

- Aus hochwertigem Graphit
- Mit Ausgusslippe
- Höhe 230 mm
- Außendurchmesser oben 185 mm
- Außendurchmesser unten 125 mm
- Volumen ca. 2,22 l
- Anwendungsbereich bis max. 1450 °C
- Fassungsvermögen von 16 kg Schwermetall (z.B. Kupfer) oder 5,4 kg Leichtmetall (z.B. Aluminium)
- Zum Schmelzen von Zink, Messing, Aluminium, Zinn, Blei, Kupfer, Bronze

Unsere Schmelztiegel sind das Produkt **besten Rohstoffe, innovativer Technik** und **jahrzehntelanger Erfahrung** in der Tiegelherstellung. Sie werden nach dem isostatischen Pressverfahren hergestellt, dem **modernsten Form- und Fertigungsverfahren** der Feuerfest-Industrie.

Unsere Schmelztiegel sind **energiesparend** durch **schnelle Aufheizzeiten** und weitgehend **widerstandsfähig** gegen chemische Angriffe. Sie haben eine **gleichmäßige Wärmeleitung** und einen **geringen Schlackenansatz**.

Unsere Graphit-Schmelztiegel sind aus erstklassigen Hochleistungs-Graphit. Es ist für die Lebensdauer von entscheidender Bedeutung, wie die Tiegel behandelt werden. Der neue Tiegel soll vor seinem ersten Gebrauch in den glühenden Schmelzofen gestellt werden, ohne dass eine Befüllung erfolgt! Ist der Graphit-Tiegel langsam dunkelrot durchgeglüht, dann kann er voll angelassen werden. Bei jeder weiteren Schmelze kann er sofort in den Ofen gestellt werden. Graphitschmelztiegel sind teurer als Tontiegel, halten aber bei sachgemäßer Behandlung auch wesentlich länger!

Alle Angaben und Empfehlungen in diesem Dokument basieren auf unseren eigenen Untersuchungen und stellen keine Garantie oder Zugeständnisse dar. Unsere Produkte werden an den Benutzer eigenverantwortlich verkauft ohne Bestimmung für irgendeinen Zweck.

--